



Клей эпоксидный **ЭДП** (универсальный), 1 кг

Клей эпоксидный универсальный ЭДП двухкомпонентный - популярное и универсальное средство для склеивания широкого спектра материалов: металлов, сплавов, стекла, древесины, камня, бетона, стекла, керамики, декоративно-облицовочных материалов и других (За исключением посуды и предметов, имеющий непосредственный контакт с пищей, питьевой водой, либо находящихся в длительном прямом контакте с телом человека)

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

В быту для ремонта предметов интерьера, кафельных покрытий и ламината, корпусов бытовой техники, сантехники, садового инвентаря, спортивных принадлежностей. Клей ЭДП также применяется для ремонта и изготовления стеклопластиковых изделий, ремонта и изготовления бамперов, корпусов лодок, моделирования, ремонта полов. Может применяться для заливки распаечных коробок и кабельных муфт (с добавлением минерального наполнителя), пропитки электрических катушек и обмоток электрических машин при перемотке, пропитки и герметизации дросселей. Подходит для неразборного стопорения резьбовых соединений.

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ ОТВЕРЖДЕНИЯ

+16...+30°C

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Отверждение «на нагрузку» происходит за 24-48 часов при температуре 20-25°C. Чем выше температура, тем меньше время отверждения и наоборот. В отдельных случаях после предварительно тестирования может использоваться режим горячего отверждения, например, 80°C 3-6 часов.

СВОЙСТВА

Характеризуется высокой механической прочностью, малой усадкой, высокой адгезией к материалам, влагостойкостью, отличными электроизоляционными свойствами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид эпоксидной модифицированной смолы — прозрачная вязкая масса без механических примесей. Жизнеспособность при температуре 8-25°C — не менее 2 часов.

СПРАВОЧНО:

Предел прочности при сдвиге клеевого соединения металлических пластин из стали 40ХГСА — не менее 10,0 МПа.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЕВОГО СОСТАВА

Клей необходимо готовить непосредственно перед использованием небольшими порциями: 10 весовых частей эпоксидной смолы с 1,0-1,2 весовой частью отвердителя. Не рекомендуется с точки зрения прочности, но в быту часто применяется дозирование клея ЭДП по объему (чаще всего тоже 10 к 1), в этом случае рекомендуем придерживаться небольшого объемного превышения отвердителя, например, на 10 объемных частей эпоксидной смолы смешивать с 1,2-1,3 объемной частью отвердителя. Это вызвано тем, что плотность смолы и отвердителя не одинаковы, смола плотнее. После дозирования состав тщательно перемешать. Если компоненты закристаллизовались при хранении (стали мутными, возник твердый осадок), то их надо разогреть, например, на водяной бане, затем тщательно перемешать и охладить до комнатной температуры. В условиях повышенной влажности, пониженных температур, а также в связи с особенностями химии отвердителя возможно присутствие налета и/или липкости на открытой поверхности отвержденной смолы. При необходимости такой налет удаляется механически или растворителями 646, ацетон и пр. Иногда для полноты отверждения целесообразно нагреть изделия до 80-90°C и выдержать при этой температуре 3-6 часов. Хранение эпоксидного универсального клея осуществляется в сухих крытых вентилируемых складских помещениях, защищенных от влаги и прямых солнечных лучей.

ООО «СУПЕРПЛАСТ»

г. Москва, 1-я ул. Измайловского зверинца, д. 8
+7 (499) 702 0393
splast@list.ru www.superplast.ru

