



СУПЕРПЛАСТ



Прозрачная бесцветная эпоксидная смола
(в комплекте с отвердителем) для творчества,
для столов-слэбов марки **Эпилайт-L**



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Эпилайт-L поставляется в комплекте в виде смолы (компонент А) и отвердителя (компонент Б), смешиваемых перед заливкой в пропорции 100:30 по массе до однородного состояния.

Перемешивание компонентов необходимо вести в чистой посуде и чистым инструментом без остатков старых смол, тщательно, вдоль стенок, дна емкости. Заливку рекомендуется вести при 22-25°C тонкой струйкой после небольшого отставания смеси.

Удаление пузырей происходит преимущественно само, при необходимости можно применять фен, горелку, спрей-корректоры, пеногасители типа ВУК А530 (0,025% к весу компонента А). При работе феном или горелкой нельзя перегревать смолу, чтобы не вызвать ускоренное, неравномерное отверждение.

Дерево предварительно сушат и грунтуют, например, составом Эпилайт-Т. Мелкие пузырьки в неровностях дерева, в углах заливки необходимо вытолкнуть в середину заливки.

В случае сложных и/или толстых заливок для уменьшения риска растрескивания отверждение можно вести при более низкой температуре — 18°C. При многослойной заливке проводить нанесения следующего слоя на слегка схватившийся (до жесткой резины) нижний слой.

Отверждение проходит при 22-25°C, при относительной влажности воздуха не выше 50% в слое 3-7 см в течение 3-4 суток, при этом первоначальное застывание на 2-3 суток с последующим набором прочности и твердости на 6-8 суток. Могут быть некоторые отклонения от этой закономерности.

Рекомендуем предварительно протестировать продукт под свои задачи! В слоях больше 5 см могут проявляться признаки экзотермии (повышенного выделения тепла) при отверждении. Заливки большой толщины вести с осторожностью!

В случае если компонент А (смола) или Б (отвердитель) имеет белый осадок, начал кристаллизоваться, поместите тару с компонентом на водяную баню (в горячую воду, не кипятки) до полного исчезновения осадка, затем взболтайте. После чего смолу можно использовать, при этом, она не теряет своих свойств.

ОПИСАНИЕ

Предназначена для изготовления столов-слэбов и других работ с заливкой больших толщин за один раз — 3-7 см, а в случае работы опытного потребителя — большей толщины

ПРЕИМУЩЕСТВА. ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Преимущества состава Эпилайт-L перед известными марками эпоксидных смол:

- спокойное и равномерное отверждение в толстом слое без выраженной экзотермы (тепловыделения)
- стойкость к пожелтению;
- ударная прочность.

ООО «СУПЕРПЛАСТ»

г. Москва, 1-я ул. Измайловского зверинца, д. 8
+7 (499) 702 0393
splast@list.ru www.superplast.ru